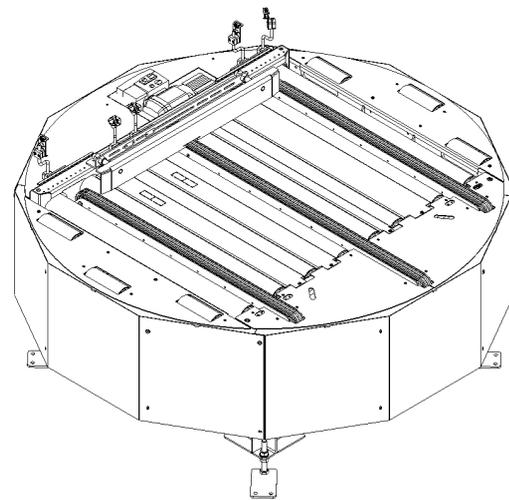
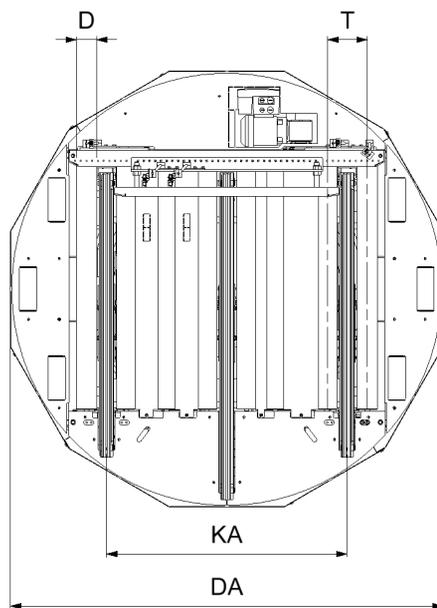
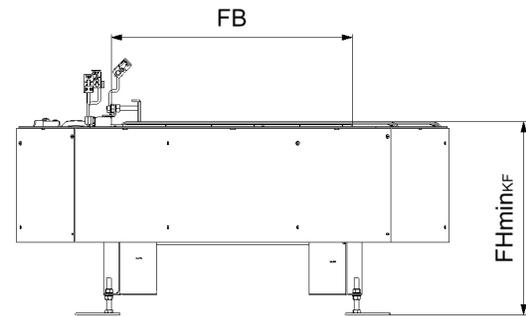
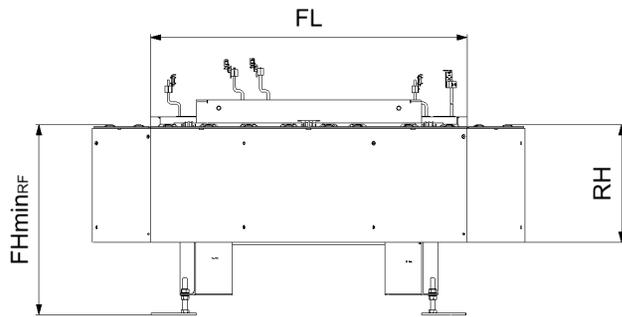


Richtungswechsel bis zu 180 ° - flexibel einsetzbar

- Geeignet für den Richtungswechsel bzw. zur Wendung von vollen und leeren Paletten (wie z.B. Euro-, Industrie- und Halbpaletten), Gitterboxen, Werkstückträgern und Skids.
- Der Drehwinkel beträgt im Standardfall 90 ° bzw. 180 °.
- Tragkraft bis 1.500 kg je Stellplatz.
- Antrieb rein elektromechanisch.
- Die Drehbewegung erfolgt über ein direkt auf die Motorwelle gesetztes Kettenrad, welches über eine Rollenkette den Drehwinkel ausführt.
- Die Drehlagerung erfolgt über einen robusten Kugellenkranz.
- Als Lastaufnahmemittel dient ein Rollenförderer. Der Rollenfördererantrieb ist in Förderrichtung seitlich rechts oder optional links.
- Die außenliegende Kettenspannstation am Rollenförderer ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Antriebskette.
- Die verzinkten Tragrollen (ø 89 mm) mit aufgeschweißtem Kettenrad sind in den Wandstärken 3 mm oder 5 mm erhältlich.
- Einstellbare Stützen dienen dem Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- Einsatz bei normaler Raumtemperatur und bis zu -30 °C im Tiefkühlbereich.
- Oberfläche sendzimir verzinkt oder in Ihrem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet.
- Optional können Zentrieranschläge, Endanschläge, Bordscheiben oder Mittenführungen, verbaut werden. In einem Sicherheitsbereich kann der Drehtisch zudem auch ohne Schutzverkleidung (seitlich) realisiert werden.
- Sonderausführung auf Anfrage.



Abkürzungsverzeichnis

FGB = Fördergutbreite	FHmin RF = Förderhöhe Rollenförderer = RH	D = Außendurchmesser Tragrolle	FGG = Fördergutgewicht je Stellplatz
FB = Förderbreite	FHmin KF = Förderhöhe Kettenförderer = FHminRF+15	DA = Außendurchmesser Drehtisch	v = Geschwindigkeit
FL = Förderlänge	T = Rollenteilung	GB = Gesamtbreite = DA	
RH = Rahmenhöhe	KA = Kettenstrangabstand	S = Wandstärke der Tragrolle	

Standardabmessungen in mm (Sonderausführungen auf Nachfrage möglich)

Fördergut	Fördermittel								Tragfähigkeit in kg	Antrieb Rollendörderer		Antrieb Drehtisch	
FGB	FB	FL	RH	T	KA	DA	D	S	FGG	P in kW	v in m/s	P in kW	t in s
800	1060	1380	475	125 - 250	1050	1890	89	3/5	25 - 1500	0,12 - 0,75	0,1 - 0,3	0,37	90 ° in 5 s
1000	1060	1380	475	125 - 250	1050	1890	89	3/5	25 - 1500	0,12 - 0,75	0,1 - 0,3	0,37	90 ° in 5 s