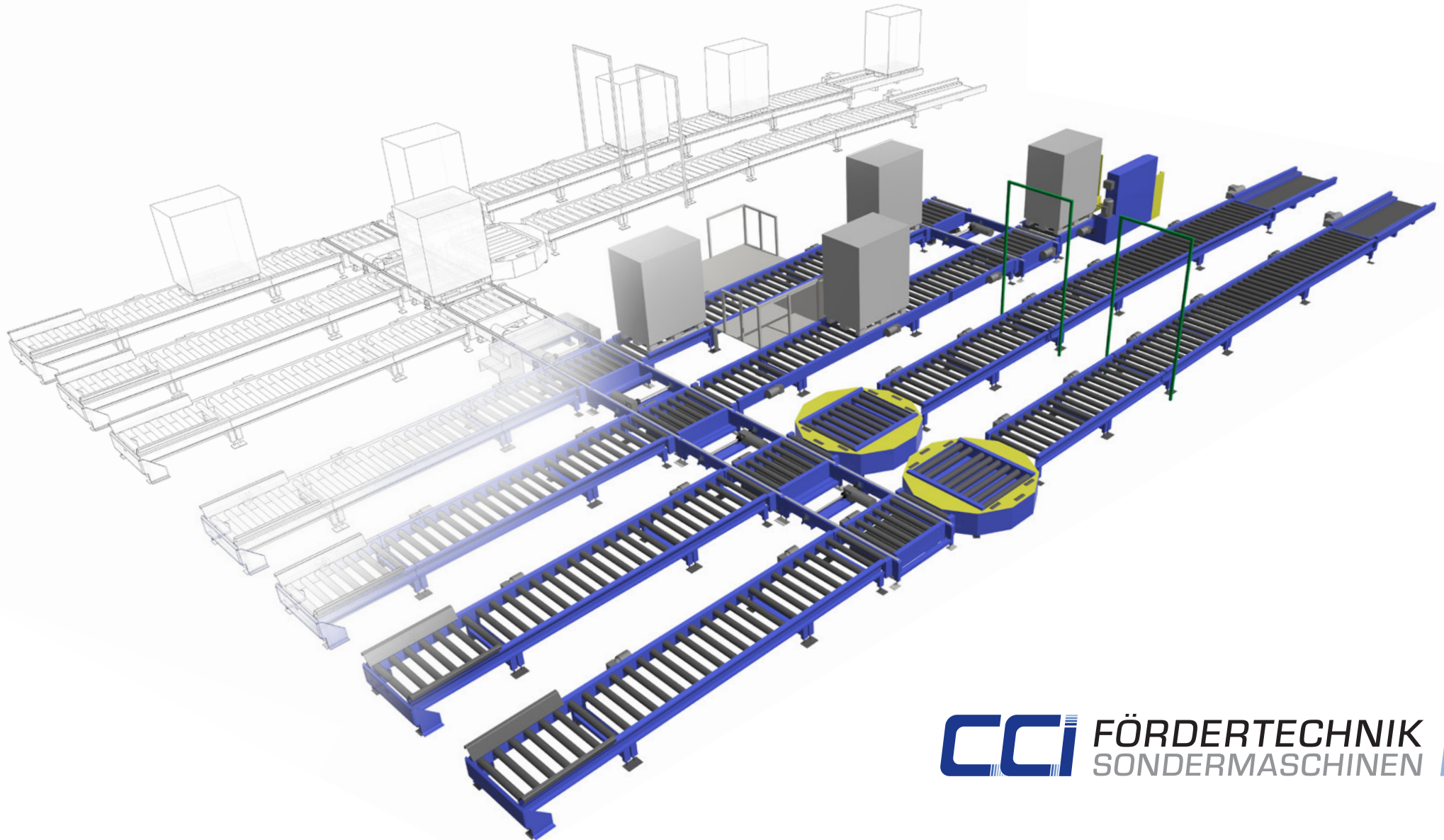


CREATE CUSTOMIZED INNOVATION

INTRALOGISTIK-LÖSUNGEN, DIE BEGEISTERN





WIR. EINFACH INNOVATIV

Seit der Gründung im Jahr 2000 sind wir zu einem der führenden Hersteller im Bereich der Intralogistik herangewachsen. Die Entwicklung von innovativen und anwendungsorientierten Gesamtlösungen führte schon bald, über die Grenzen der Region hinweg, zu einem guten Ruf in der Branche und überzeugt bis heute mehr als 400 Kunden weltweit.

Zu unserem Produktspektrum zählen neben den verschiedensten Produkten aus der Palettenfördertechnik auch Stapel- und Wechselsysteme, die Palettenprüf- und Sortiertechnik, die Behälterfördertechnik sowie Lösungen im Vertikalbereich. Den Geschäftsbereich Sondermaschinenbau schätzen nicht nur unsere Kunden sehr, dieser macht uns auch ein Stück weit innovativer im Vergleich zu unseren Mitbewerbern.

Unsere ohnehin bereits hohe Fertigungstiefe konnten wir 2017 durch die Investition in das eigene Blechbearbeitungszentrum weiter ausbauen. So können wir jederzeit flexibel und unabhängig auf Kundenanfragen reagieren und ihnen ein Full-Service-Paket aus einer Hand bieten. Unsere Kunden erhalten Lösungen, welche im Detail auf ihren Anwendungsfall zugeschnitten sind und keine Wünsche offenlassen. Dabei stehen wir

Ihnen von der Beratung über die Konzeption bis hin zur Montage und darüber hinaus in allen Fragen zur Seite. Sprechen Sie uns einfach an!

In zahlreichen Projekten verschiedener Dimensionen, sei es als Generalunternehmer oder als Anlagen-/Komponentenlieferant, haben wir unser Know-how und Können erfolgreich unter Beweis gestellt. Heute werden unsere Produkte erfolgreich u. a. in Bereichen der Pharma-, Automobil- und der Lebensmittelbranche eingesetzt. Auf der Referenzliste finden sich renommierte Abnehmer wie zum Beispiel BMW, Boehringer Ingelheim, Gilgen Logistics, Pfizer und SSI Schäfer.

Die wichtigsten Eckpfeiler unserer Arbeit sind langjährige Erfahrungswerte, optimale Produktionsbedingungen und rund 60 top ausgebildete, motivierte und



kreative Mitarbeiter, die ein Höchstmaß an Innovation und Entwicklungspotenzialen ermöglichen.

Wir sind der Meinung, der Erfolg eines Unternehmens basiert maßgeblich auf den Menschen, die es tragen. Neben der Erfüllung unterschiedlicher Kundenwünsche liegt uns daher das Wohl unserer Mitarbeiter sehr am Herzen. Ein gutes Betriebsklima auf allen Ebenen und langjährige Firmenzugehörigkeiten bilden unsere produktive Arbeitsbasis.

Als Ausbildungsbetrieb investieren wir langfristig in Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen und halten unser Know-how stets auf dem aktuellen Stand der Technik. Unseren Nachwuchsfachkräften stehen wir auf dem Weg in die Berufswelt mit Rat und Tat zur Seite.

UNSERE WERTE ...

Wir geben Ihnen unser Qualitätsversprechen

- » Maschinen und Anlagen direkt vom Hersteller – Made in Germany
- » vielfältige Anwendungsbereiche
- » flexible und kundenspezifische Ausführungen
- » keine Hydraulik – rein elektromechanisch und/oder pneumatisch
- » robuste und platzsparende Bauweisen
- » geringer Wartungsaufwand
- » Vermeidung von Stillstandzeiten aufgrund hoher Zuverlässigkeit
- » anwenderfreundliche und intelligente Steuerung

Langfristig rentabel investieren

Zu unserem Rundum-sorglos-Paket zählen auch die Montage und Installation unserer Maschinen und Anlagen sowie der After-Sales-Bereich. Externe Einsätze werden von unseren hoch qualifizierten Mitarbeitern vorgenommen, die den zuverlässigen und reibungslosen Ablauf von der Installation bis zur Inbetriebnahme sicherstellen. Abgerundet wird unser Leistungsspektrum durch kundenspezifische Wartungsverträge und Ersatzteilkonzepte, die eine ständige Verfügbarkeit, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit der Anlage garantieren.



PALETTENFÖRDERTECHNIK.

EIN PRODUKTPORTFOLIO
DAS KEINE WÜNSCHE OFFENLÄSST.

Alle Fördersysteme sind modular aufgebaut und können an die unterschiedlichsten Kundenanforderungen angepasst werden. Dank der robusten Bauweise sind schwere Lasten problemlos transportierbar. Unser Produktportfolio wird rein elektromechanisch und/oder pneumatisch angetrieben, sodass keine Hydraulikkomponenten zum Einsatz kommen.



TRANSPORT

über gerade Strecken

- » Rollenförderer
- » Kettenförderer
- » Schwerkraftrollenbahnen
- » Gliederbänder
- » Querverfahrwagen
- » Staurollenförderer

AUFGABE-/ABNAHMESTÜCKE

manuell oder automatisch

- » Aufgabewalzenförderer
- » Aufgabekettenförderer
- » Palettaufgabe/-hubstationen
- » Abnahmestücke Schwerkraft

UMSETZTECHNIK

flexibler Richtungswechsel

- » Drehtische in verschiedenen Ausführungen (90 bis 360 Grad)
- » Kettenhubumsetzer
- » Rollenhubtische



kraus-austria.com

**TRAGROLLEN
&
HUBTISCHE**



ONLINE TRAGROLLEN KONFIGURATOR

kraus-austria.com/tragrollen



GRÖSSTES HUBTISCH SORTIMENT IN EUROPA

hubtische-shop.kraus-austria.com



PALETTENSTAPELTECHNIK

für jeden Anwendungsfall

- » Palettenstapler
- » Palettenspender
- » Palettendoppler
- » Palettenmagazine – stand alone

PALETTENWECHSELTECHNIK

effektiv und schonend zur Ware

- » Kippverfahren
- » Klemmverfahren
(automatisiert oder als stand alone)
- » Schiebeverfahren

+41 (0)56 464 42 42
brubelt.com

BRUGG
Lifting

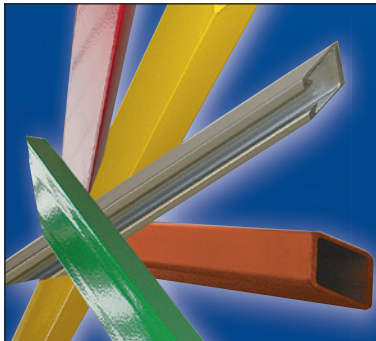
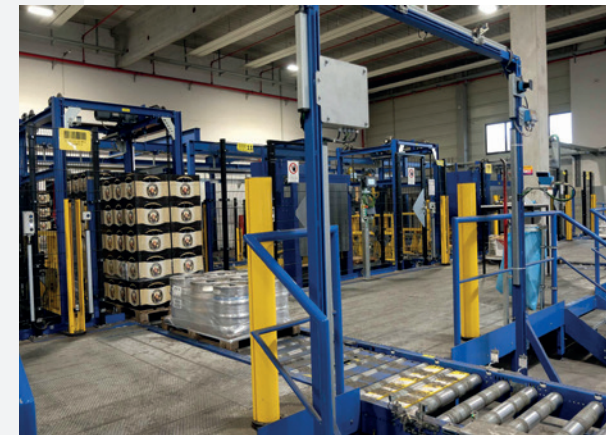
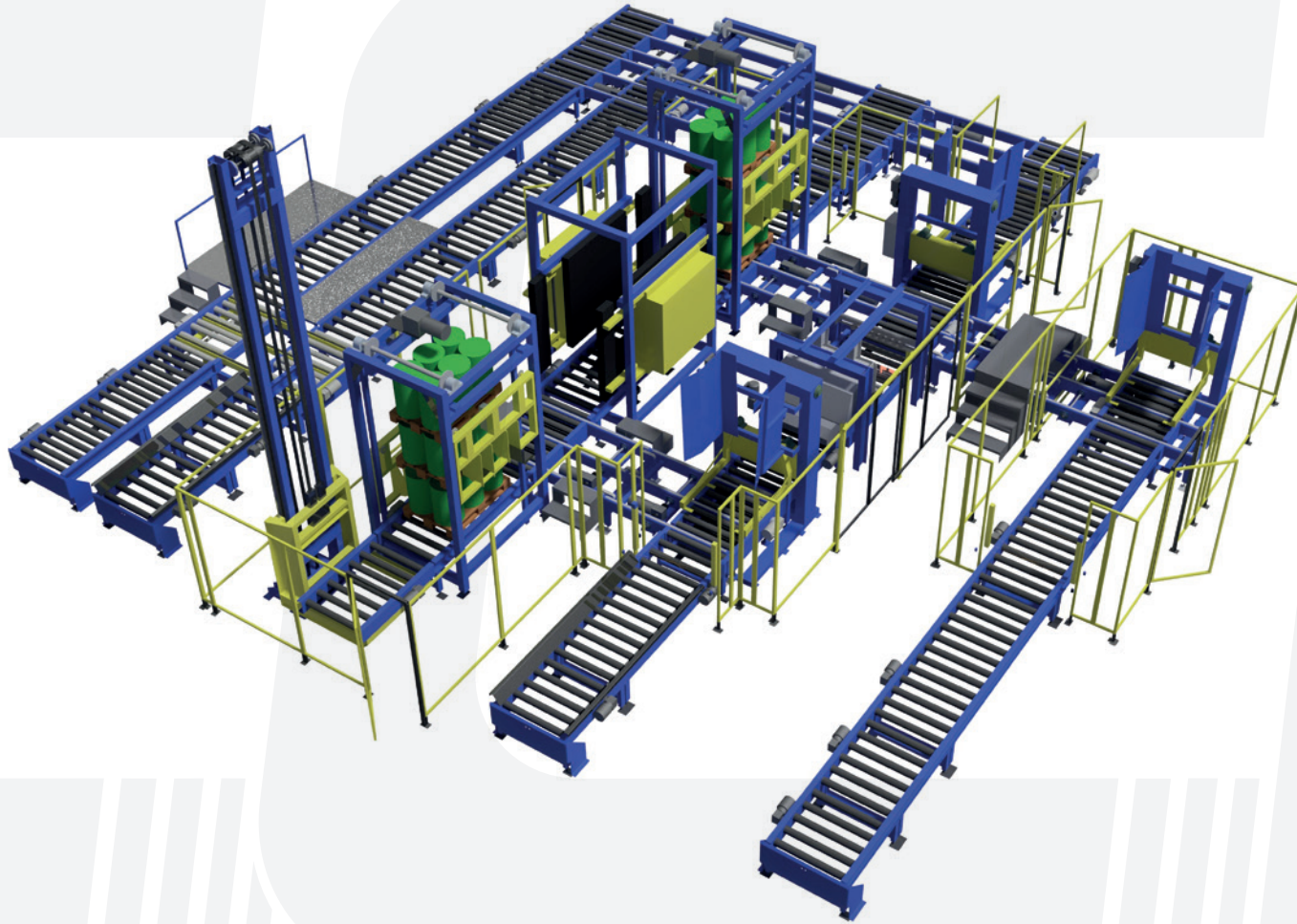
BRUbelt®
REISS DICH DOCH
AM BRUGG-RIEMEN.

Noch widerstandsfähiger. Noch tragfähiger.



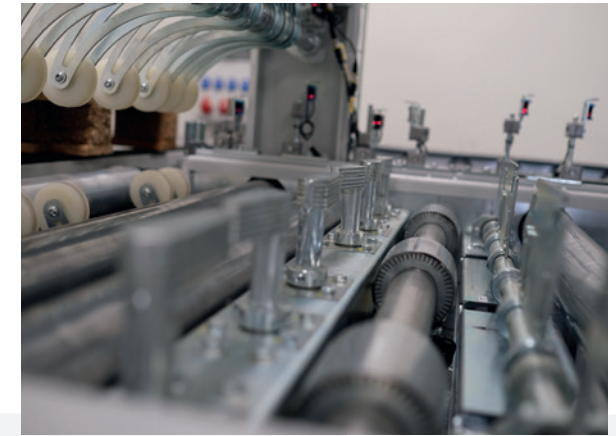
Telta
www.telta.info

Telta Flurförderzeuge GmbH | Felix-Wankel-Str. 2 | 74915 Waibstadt
Telefon: 07263 919560 | mail@telta.info



 **ZIEGLER** GMBH
PULVERBESCHICHTUNG

info@ ziegler-pulverbeschichtung.de
www. ziegler-pulverbeschichtung.de



PALETTENPRÜFTECHNIK.

Besonders in Logistiksystemen ist der Einsatz von fehlerfreien Paletten unabdingbar, um einen störungsfreien Materialfluss gewährleisten zu können. Sowohl im Hochregallagerumfeld als auch in Verteilzentren stellen mangelhafte Paletten ein sicherheitstechnisches und wirtschaftliches Risiko dar. So können Beschädigungen an Paletten kostspielige Stillstandzeiten verursachen.

Mit unseren Palettenprüfmaschinen werden Paletten nach definierten Kriterien geprüft und können entsprechend ihrer Eignung als Gut- oder Schlechtpalette klassifiziert und sortiert werden.

Die standardisierten und nach Ihrem Wunsch zusammengestellten Prüfmodule sind so konzipiert, dass sie dem rauen Einsatz während der Prüfvorgänge einwandfrei standhalten. Alle Prüfungen werden elektro-mechanisch, pneumatisch oder optisch durchgeführt.

MODULE

- » Reinigungsbürste
- » Nagelwalze
- » Druckprüfung der Deck- und Laufbretter
- » Zugprüfung der Klotzvernagelung
- » Vollständigkeitsprüfung der Klötze
- » Freiraumkontrolle
- » Prüfung der Brettbreite
- » Prüfung der Brettfeuchte
- » Optische Prüfung der Palettenfarbe
- » Optische Kontrolle der Klotzreihe
- » Optische Prüfung der Palettenmaße
- » Deckblattabwerfer
- » Integrierte Staubabsaugung
- » Etikettierer inkl. Heißeimer

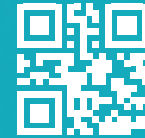


PRÜFEN MIT DEM MARKTFÜHRER

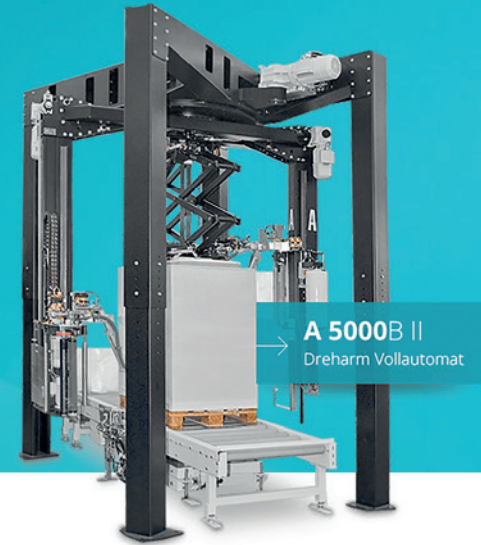
Problemlos integrierbar – intelligent und anwenderfreundlich

Anhand unseres umfangreichen Produktportfolios können wir Ihnen die Palettenprüfanlagen als Komplettsystem inklusive Zufuhr- und Sortiergassen oder als integrierbares Maschinenmodul anbieten. Dank standardisierter Mechanik- und Steuerungsschnittstellen lassen sich unsere Palettenprüfmaschinen nahtlos in bestehende Fördersysteme integrieren. Unsere Bedienpanels gewährleisten eine benutzerfreundliche und komfortable Bedienung unserer Anlagen. Die im Lieferumfang inkludierte SPS-Steuerung enthält verschiedene statistische Daten, die dort unkompliziert eingesehen und ausgewertet werden können.

STREMA[®]
MASCHINENBAU GMBH



www.strema.de



UNSER ZIEL IST IHRE ZUFRIEDENHEIT.

Aus diesem Grund haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, jederzeit und schnellstmöglich für Sie helfend zur Stelle zu sein. Dabei ist es uns wichtig schnell und unkompliziert handeln zu können.

STREMA[®] Maschinenbau GmbH
Stretchverpackungssysteme

Kauerhofer Straße 4-6
92237 Sulzbach-Rosenberg

T 09661 8702-0
E info@strema.de



UNTERSCHIEDE IN DER PALETTENPRÜFTECHNIK

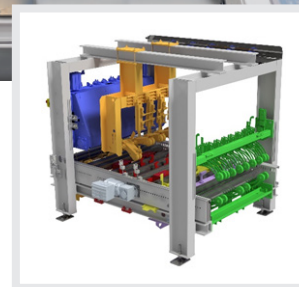
Palettenprüfung für Leerpalletten

- » Durchsatz bis zu 350 Pal./h
- » Förderlänge 3.800 mm



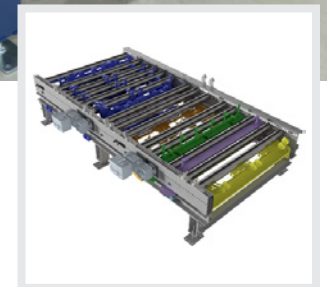
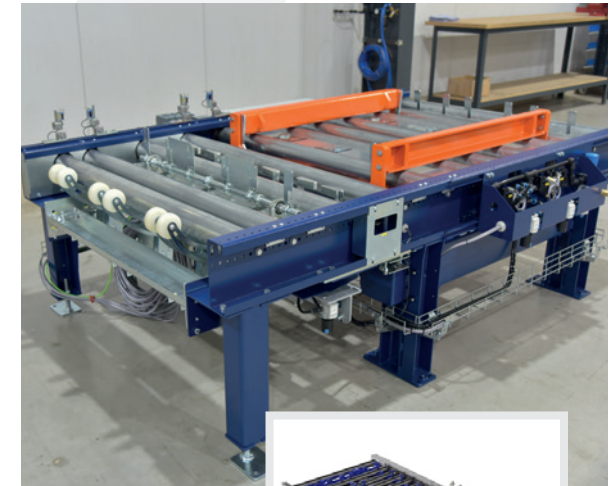
Palettenprüfung für Leerpalletten als kompakte Ausführung (CompactLine)

- » Durchsatz 200 Pal./h
- » Förderlänge komprimiert auf 2.000 mm



Palettenprüfung für beladene Paletten

- » Durchsatz bis zu 250 Pal./h
- » Förderlänge 2.800 mm



Das Prüfspektrum reicht hier von Euro-, Industrie- und Halbpalletten bis hin zu CHEP-Paletten. Anderweitige Palettentypen können auf Nachfrage geprüft werden.

5 GUTE GRÜNDE FÜR DAS PRÜFEN VON PALETTEN



1 Gesundheitsschutz

Die Gefahren beginnen beim herausstehenden Nagel und gehen bis hin zur verrutschenden oder herabstürzenden Ware.

2 Sicherstellung logistischer Prozesse

Defekte Paletten können signifikante Störungen und Verzögerungen in der Produktion, im Lager und die Unterbrechung von Lieferketten zur Folge haben.

3 Wirtschaftlichkeit

Eine Palettenprüfmaschine lässt sich als Profitcenter nutzen: Die guten A-Paletten können verkauft und durch günstigere B-Ware substituiert werden. Das bringt pro Stück nur wenig mehr als einen Euro – bei entsprechendem Umschlag amortisiert sich die Prüfmaschine aber sehr schnell.

4 Nachhaltigkeit

Vermeintlich schlechte Paletten, die alle Tests sauber bestehen, müssen nicht durch neue Ladungsträger ersetzt werden.

5 Bußgelder vermeiden

Sämtliche Paletten sind Produktsicherheitsregeln unterworfen, wonach Sicherheit und Gesundheit nicht gefährdet werden dürfen. Paletten mit Schäden oder Mängeln müssen daher instand gesetzt oder der Benutzung entzogen werden – durch unsere Prüfanlage können wir dies sicherstellen und Sie so Bußgelder vermeiden!





VERTIKALFÖRDERTECHNIK.

AUTOMATISIERTE VERTIKALTRANSPORTLÖSUNGEN – KNOTENPUNKT ÜBER MEHRERE EBENEN

Um Produktions- und Lagerflächen effektiver und gezielter nutzen zu können, verbinden unsere automatisierten Vertikallösungen als Schnittstelle eine Gesamtanlage über verschiedene Ebenen und sorgen so für einen einwandfreien, schnellen und zuverlässigen Materialfluss.

Unser Produktportfolio umfasst neben unserem komplett verkleideten Senkrechtförderer auch 2-Säulen-Heber. Letztere können sowohl in der Variante „Riemenheber mit oder ohne Gegengewicht“ und als „Kettenheber“ ausgeführt werden und eignen sich optimal für den Eckbetrieb.

Alle Vertikallösungen haben eines gemeinsam – sie sind variantenreich, von der Wahl des Lastaufnahmemittels unabhängig und können so an Kundenwünsche und -anforderungen optimal angepasst werden. Aufgrund der robusten und platzsparenden Bauweise können Lasten von bis zu 3.000 kg problemlos vertikal über mehrere Ebenen transportiert werden.

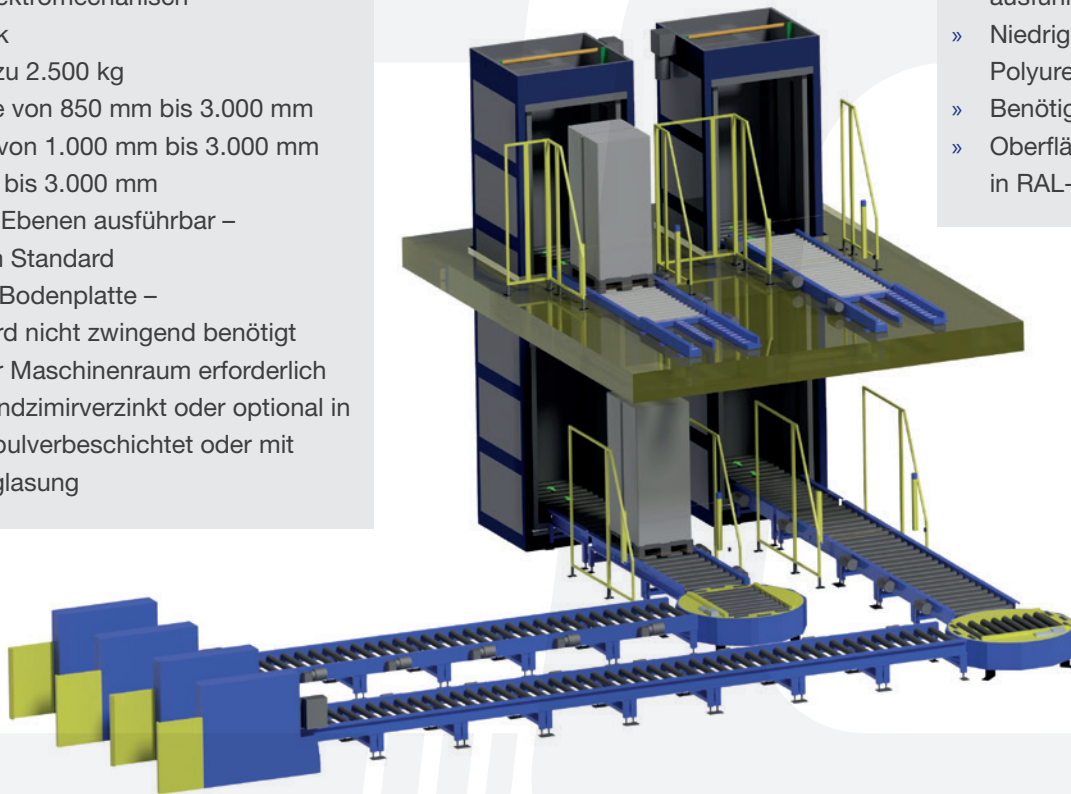
Speziell bei unserem 2-Säulen-Riemenheber vertrauen wir als Tragmittel auf unsere bewährte Riementechnologie. Durch den Einsatz von zwei Polyurethanriemen mit Stahllitzen kann eine hohe Langlebigkeit und Laufruhe garantiert werden – auch im Mehrschichtbetrieb. Die Variante 2-Säulen-Riemenheber mit Gegengewicht besticht zudem noch mit energietechnischen Vorteilen – Näheres hierzu unter der Rubrik Nachhaltigkeit.

AUF EINEN BLICK:

- » Senkrechtförderer
- » 2-Säulen-Riemenheber ohne Gegengewicht
- » 2-Säulen-Riemenheber mit Gegengewicht
- » 2-Säulen-Kettenheber

Technische Daten Senkrechtförderer

- » Antrieb rein elektromechanisch – ohne Hydraulik
- » Zuladung bis zu 2.500 kg
- » Fahrkorbbreite von 850 mm bis 3.000 mm
- » Fahrkorbtiefe von 1.000 mm bis 3.000 mm
- » Fahrkorbhöhe bis 3.000 mm
- » Über mehrere Ebenen ausführbar – bis zu 20 m im Standard
- » Direkt auf der Bodenplatte – eine Grube wird nicht zwingend benötigt
- » Kein separater Maschinenraum erforderlich
- » Oberfläche sendzimirverzinkt oder optional in RAL-Farbtönen pulverbeschichtet oder mit Macrolon-Verglasung



Technische Daten 2-Säulen-Riemenheber

- » Antrieb rein elektromechanisch – ohne Hydraulik
- » Ausführung mit oder ohne Gegengewicht
- » Zuladung bis 2.500 kg
- » Geschwindigkeit bis zu 1,5 m/s
- » Über mehrere Ebenen ausführbar – bis zu 25 m im Standard
- » In der Wahl des Lastaufnahmemittels flexibel
- » Eckbetrieb möglich (z. B. bei Einsatz eines Kettenhubumsetzers als LAM)
- » Fahrkorb als Einzel- oder Doppelstellplatz ausführbar
- » Niedriger Geräuschpegel dank Polyurethanriemen
- » Benötigt nur einen geringen Flächenbedarf
- » Oberfläche sendzimirverzinkt oder optional in RAL-Farbtönen pulverbeschichtet



	Engineering Fördertechnik Steuerungstechnik
<i>Hardwareplanung</i> <i>Softwareerstellung</i> <i>Visualisierung</i> <i>Inbetriebnahme</i> <i>Störungsbehebung</i> <i>Fernwartung</i> <i>Beratung</i>	
EFS Industrieautomation GmbH Ludwigsburger Str.30a D-70806 Kornwestheim ☎ 07154/967860 ✉ info@efs-gmbh.de	

VERTIKALFÖRDERTECHNIK.

STAND-ALONE-LÖSUNGEN – HOCH HINAUS MIT UNSEREN GÜTERAUFZÜGEN

Neben den automatisierten Vertikaltransportvarianten haben wir auch klassische Stand-alone-Lösungen im Portfolio – unsere Güteraufzüge mit und ohne eingewiesener Begleitperson.

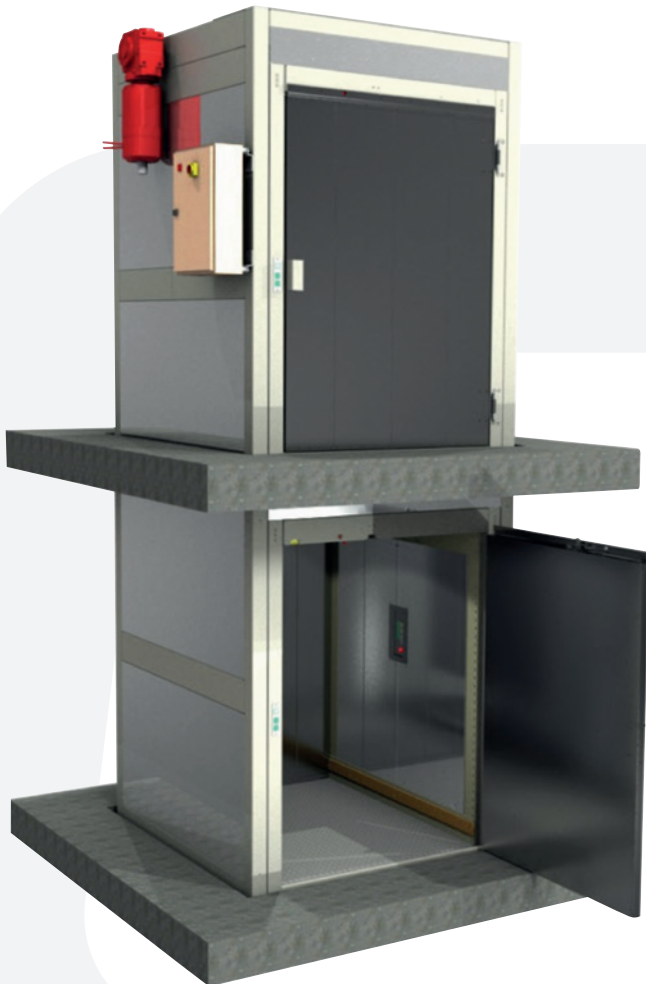
Unsere Güteraufzüge werden für vielfältige Anwendungen in Industrie, Gewerbe und Logistik entwickelt. Variabel in ihrer Ausführung können sie für bis zu 8 Stockwerke mit je 2 Ausgängen konzipiert werden. Dabei weisen sie eine maximale Fahrkorbhöhe, -tiefe und -breite von 3.000 mm auf. Ihre Standardtragfähigkeit beträgt bis zu 3.000 kg.

Beide Güteraufzugvarianten arbeiten rein elektromechanisch und können problemlos sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden. Sie überzeugen durch hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand.

In Sachen Ausstattung bieten wir optional eine elektromechanische 4-fach-Etagenverriegelung, die den Fahrkorb in jeder Haltstelle auf Widerlagern im Schacht absetzt, an. Ebenfalls sorgt die Fangvorrichtung inkl. Absinnschutz (optional oder bei Unterkellerung; bei Variante mit Begleitperson zwingend erforderlich) dafür, dass bei Übergeschwindigkeit der Fahrkorb sicher über die Fangvorrichtung in den Führungsschienen gebremst wird. Der Absinnschutz sichert den Fahrkorb zusätzlich beim Be-/Entladevorgang.

Ihre Anforderungen übertreffen unsere Standardausführungen? Kein Problem – Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich!





Technische Daten Güteraufzug

- » Als reiner Güteraufzug oder mit eingewiesener Begleitperson
- » Beladung des Güteraufzugs erfolgt manuell
- » Grubentiefe ab 60 mm oder direkt auf der Bodenplatte mit Auffahrrampe
- » Antrieb rein elektromechanisch – ohne Hydraulik
- » Tragfähigkeit bis zu 3.000 kg
- » Fahrkorbbreite von 850 mm bis 3.000 mm
- » Fahrkorbtiefe von 900 mm bis 3.000 mm
- » Fahrkorbhöhe von 2.000 mm bis 3.000 mm
- » Bis zu 8 Stockwerke mit jeweils 2 Ausgängen
- » Kein separater Maschinenraum erforderlich
- » Oberfläche sendzimirverzinkt oder optional in RAL-Farbtönen pulverbeschichtet

DAS ELEKTRO-TEAM
Inh. Erik Dickenscheid & Uwe Müller



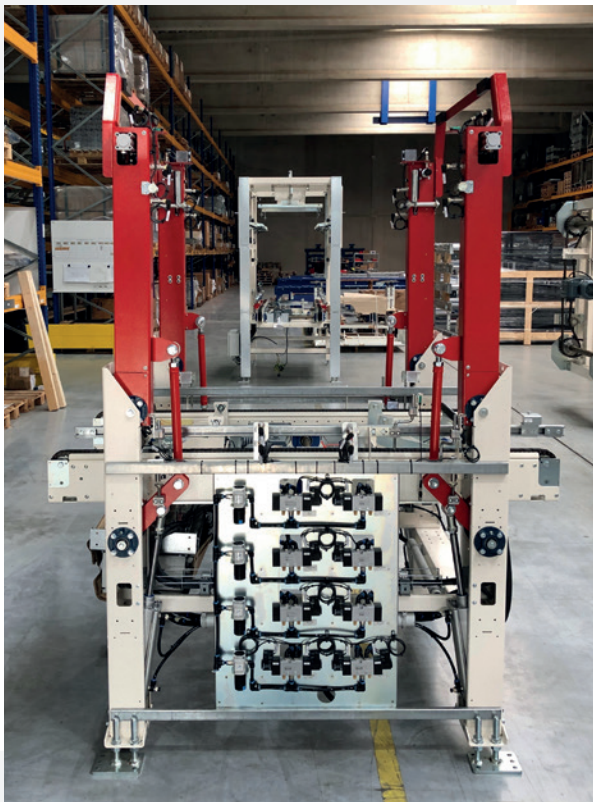
HAUSINSTALLATION
INDUSTRIEANLAGEN
EDV- UND NETZWERKTECHNIK
SPANNDECKEN
LICHTKONZEPTE
PLANUNG UND BERATUNG

Ihr Partner für Elektrotechnik

DAS ELEKTRO-TEAM
Am Sonnenhang 6 · 55437 Appenheim
Telefon: 0 67 21 / 40 05 56 · www.elektro-team.com

INNOVATION & ENTWICKLUNG.

IM SONDERMASCHINENBAU GROSS GEWORDEN,
SIND INNOVATION UND ENTWICKLUNG
FÜR UNS NICHT NUR BLOSSE SCHLAGWÖRTER



Wir machen es möglich und schaffen optimalen Nutzen anhand zukunftsorientierter Technik und intelligenter Entwicklung. So tragen wir unseren Teil zum unternehmerischen Erfolg unserer Kunden bei. Mit Innovationsgeist, Know-how und jeder Menge Leidenschaft setzen wir maßgeschneiderte und kundenindividuelle Sonderlösungen um.

Praxisbeispiele

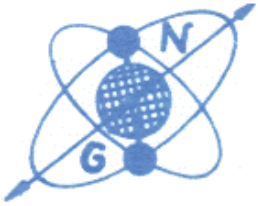
Bei einem Kunden, der bereits mehrere Leerpaletten-Prüfmaschinen von uns im Einsatz hat, war die Aufgabenstellung, eine Sonderpalette aufzurichten und im Anschluss mehrere Funktionsprüfungen durchzuführen. Auf dem Weg von der Konzeption über den Bau eines Prototyps bis hin zum fertigen Produkt standen wir hier unserem Kunden mit Rat und Tat zur Seite.

Unser Anspruch ist, eine smarte und effektive Lösung für Ihren Sonderfall zu finden!



INTELLIGENTE LÖSUNGEN

- » Palettenwechselsysteme
- » Zahnriemenförderer
- » Zentrier- und Ausrichteinheiten
- » Integration von UVC-Anlagen zur Entkeimung von Alupaletten
- » Automatisiertes Blechlager



M&E Fahrenbach GmbH

Metallveredelung & Eloxalbetrieb

Rödern 1, 74864 Fahrenbach

info@mue-fahrenbach.de

T 06267-929920

VERZINKEN

(Gestellware u. Trommelware) blau-, gelb- und dickschichtpassiviert, schwarzchromatiert

KUPFER, NICKEL, CHROM, ZINN

ELOXIEREN (Natur, Blau Rot, Schwarz),

HARTELOXAL



RESSOURCENSCHONENDE **TECHNOLOGIEN.**

Themen wie Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung spielen für uns eine bedeutende Rolle – angefangen bei den internen Abläufen über die Produktionsprozesse bis hin zu unserem Produktportfolio, bestehend aus Bestandsprodukten und Neuentwicklungen. Ganzheitliche Ressourcenschonung und Emissionsminimierung sind daher für unsere Entwicklungs-, Einkaufs- und Konstruktionsabteilung ebenso wichtig wie für unsere gesamte Produktion.

Aus unserem Produktportfolio

Als Allroundtalent gewährleistet unsere Palettenprüfmaschine nicht nur reibungslose Prüfungsvorgänge, sondern arbeitet auch ressourcentechnisch auf Höchstniveau. Schlechtpaletten müssen nicht durch neue Ladungsträger ersetzt, sondern können überholt und in den Palettenkreislauf zurückgeführt werden. Die Neuproduktion von Paletten wird dadurch erheblich reduziert und der schonende Umgang mit der Ressource Holz sichergestellt. Unsere 2-Säulen-Heber statten wir auf Kundenwunsch mit Gegenwichten aus, wodurch Lasten mit einem kleineren Antriebsmotor befördert werden können. Eine Maßnahme, die sich erheblich zugunsten des Energiebedarfs auswirkt und sich aus ökologischer und betriebswirtschaftlicher Sicht in jedem Fall auszahlt.

Das CCI-Palettenmagazin überzeugt durch die robuste Bauweise, wodurch Beschädigungen am Gerät selbst nahezu ausgeschlossen werden können. Daher handelt es sich oftmals um eine einmalige Investition, welche sich viele Jahre bezahlt macht. Unsere Palettenmagazine ermöglichen eine optimale und sichere Lagerung von Paletten, wodurch diese zum einen geschont und gleichzeitig Platz gespart werden kann. Auch die Ressource Mitarbeiter und Ergonomie am Arbeitsplatz ist ein häufig genannter Punkt, weshalb sich die Kunden für das Magazin entscheiden. Denn durch die ergonomische Bauweise und einfache Bedienung lassen sich Arbeitsunfälle und -verletzungen deutlich reduzieren.



Aus unseren internen Prozessen

Mit der auf unserem fast 2.600 m² großen Hallendach installierten Photovoltaik-Anlage produzieren wir ca. 265.000 kWh „grünen“ Strom pro Jahr. So tragen wir jährlich dazu bei, mehr als 180.000 kg CO₂-Emission zu vermeiden. Unter anderem nutzen wir den selbst produzierten Strom in unserem Laserbearbeitungszentrum bei der hauseigenen Herstellung von Stickstoff. Durch diese Maßnahme holen wir zusätzlich Lkws von der Straße, da die regelmäßigen An- und Abfahrten durch einen Lieferanten entfallen.

Beide Maßnahmen machen uns ein Stück weit unabhängiger von externen Einflüssen und passen zu unseren Werten und der CCI-Philosophie, nach der wir handeln.

UNSERE MISSION ...

Die stetige Verbesserung von Prozessen, Leistungen und Produkten basiert auf einem ganzheitlichen CCI-Qualitätsmanagement. Ideale Strukturen und nachhaltige Prozessabläufe geben unseren Kunden die Sicherheit, den richtigen Partner an ihrer Seite zu haben. Umfangreiche Maßnahmen zum Arbeits- und Umweltschutz in allen Bereichen unseres Unternehmens sind die Voraussetzung für ein gutes Betriebsklima, in dem es sich produktiv arbeiten lässt.



20 Jahre 2000 - 2020
Innovation

CCI FÖRDERTECHNIK
SONDERMASCHINEN

CCI Fördertechnik GmbH
Felix-Wankel-Str. 12 – 74915 Waibstadt
07263 9193-0
07263 9193-111
info@cci-foerdertechnik.de

www.cci-foerdertechnik.de
www.daspalettenmagazin.de



Sie möchten Teil unseres Teams werden?
Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.

